

TECHTROL TIO N-XEP22DFC**MÔ TẢ**

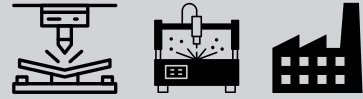
Techtrol Tio N-XEP22DFC là dầu cắt gọt không pha nước với chế độ làm việc nặng được phối trộn với phụ gia chống cực áp và phụ gia béo nhằm đạt độ bôi trơn cao và khả năng chống mài mòn tốt.

Dầu có độ bám dính tốt, chuyên dùng bôi trơn lưới cửa bản chuyên dụng cho việc cắt sắt thép có độ cứng trung bình.

ỨNG DỤNG

Sản phẩm được khuyến nghị dùng cho bôi trơn lưới cửa bản chuyên dụng cho việc cắt sắt thép có độ cứng trung bình như sắt thép định hình trong xây dựng, thép I đúc, kết cấu thép xây dựng...

Dầu không nên sử dụng cho kim loại màu.

**DẦU MÁY CẮT THÉP
CAO CẤP****ISO VG 22****ƯU ĐIỂM**

- Độ bôi trơn chi tiết tốt và làm mát tuyệt vời.
- Khả năng chống tự hàng cao.
- Đặc tính chịu áp suất cao đặc biệt.
- Kéo dài tuổi thọ thiết bị gia công.
- Bề mặt kim loại hoàn thành đẹp.

KHUYẾN NGHỊ

Đọc kỹ hướng dẫn bảo dưỡng xe từ nhà sản xuất trước khi sử dụng sản phẩm: việc thay dầu nên được thực hiện phù hợp với khuyến nghị của nhà sản xuất.

Bảo quản sản phẩm ở nhiệt độ dưới 60°C. Tránh tiếp xúc với ánh nắng, tránh sự thay đổi nhiệt độ quá lạnh hoặc quá nóng.

Không nên để sản phẩm trực tiếp với môi trường xung quanh. Các phuy nên được đặt nằm ngang để tránh nhiễm nước và hư hỏng nhãn dán của sản phẩm.

SỨC KHỎE, AN TOÀN VÀ MÔI TRƯỜNG

Dựa trên những thông tin về đặc tính có sẵn, sản phẩm này không gây ra bất kỳ tác hại cho sức khỏe, miễn là nó được sử dụng đúng mục đích và phù hợp với các khuyến nghị đưa ra trong Bảng dữ liệu an toàn.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT ĐẶC TRƯNG

TÊN CHỈ TIÊU	PHƯƠNG PHÁP	ĐƠN VỊ	GIÁ TRỊ
ISO VG	-	-	22
Độ nhớt động học ở 40°C	ASTM D445-23	cSt	19.8 - 24.2
Ăn mòn tấm đồng (3h/100°C)	ASTM D130-19	mức	2b
Điểm chớp cháy cốc hở	ASTM D92-18	°C	160
Điểm đông đặc	ASTM D97-17b	°C	-15
Hàm lượng nước	ASTM D6304-20	ppm	0

(Các thông số trên đại diện cho các giá trị trung bình dùng làm thông tin tham khảo)